

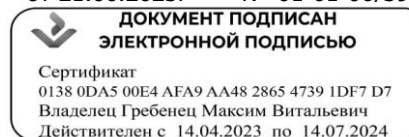
Правительство Ханты-Мансийского автономного округа - Югры
Департамент образования и молодежной политики Ханты-Мансийского
автономного округа -Югры Департамент по управлению государственным
имуществом Ханты-Мансийского автономного округа – Югры

Утверждаю

УТВЕРЖДАЮ
Директор АУ "Нефтеюганский политехнический
колледж"

М.В. Гребенец

от 21.06.2023г № 01-01-06/393



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Автономное учреждение профессионального образования Ханты-Мансийского автономного округа - Югры «Нефтеюганский политехнический колледж» (АУ "Нефтеюганский политехнический колледж")

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.16

Технология машиностроения

код

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

техник-технолог

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

3г 10м

год начала подготовки по УП

2023

профиль получаемого профессионального образования

технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 14.06.2022

№ 444

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь							Октябрь							Ноябрь							Декабрь							Январь							Февраль							Март							Апрель							Май							Июнь							Июль							Август						
	1-7	8-14	15-21	22-28	29 сеп. - 5 окт.	6-12	13-19	20-26	27 окт. - 2 ноя	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29 дек. - 4 янв	5-11	12-18	19-25	26-янв - 1 фев	2-8	9-15	16-22	23 фев - 1 март	2-8	9-15	16-22	23-29	30 мар - 5 апр	6-12	13-19	20-26	27 апр - 3 мая	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29 июн - 5 июл	6-12	13-19	20-26	27 июл - 2 авг	3-9	10-16	17-23	24-31																																
0																																																																																				
I																																																																																				
II																																																																																				
III																																																																																				
IV																																																																																				

- Обозначения:**
- Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам
 - Промежуточная аттестация
 - Каникулы
 - Учебная практика
 - Производственная практика (по профилю специальности)
 - Производственная практика (преддипломная)
 - Подготовка к государственной итоговой аттестации
 - Государственная итоговая аттестация
 - Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам			Промежуточная аттестация			Практики						ГИА				Всего	Студентов	Групп
	Всего	1 сем.		Всего	1 сем.		учебная практика		Производственная практика (по профилю специальности)		Производственная практика (преддипломная)		Подготовка	Проектное	Каникулы				
		нед.	нед.		нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.				нед.			
I	40 1/6	17	23 1/6	1 5/6	1 5/6	1 5/6	7 2/3	7 2/3	7 2/3						10	52			
II	32 5/6	16 1/3	16 1/2	1 1/2	2/3	5/6	7 2/3								10	52			
III	23 2/3	11 1/3	12 1/3	1 1/2	2/3	5/6	11	5	6	4 5/6	4 5/6				11	52			
IV	9	9	804	2/3	2/3	8	8			12 1/3	12 1/3	4	4	4	2	42			
Всего	105 2/3	53 2/3	52	5 1/2	1 1/3	4 1/6	26 2/3	13	13 2/3	17 1/6	17 1/6	4	4	4	2	198			

Project Information		Contract Information		Financial Summary		Operational Data		Compliance		Reporting	
Project Name		Contract No.		Total Budget		Actual Spend		Audit Status		Reporting Period	
Project ID		Contract ID		Approved Budget		Actual Spend		Compliance Score		Reporting Date	
Project A		Contract A		1000000		950000		Compliant		2023-01-01	
Project B		Contract B		2000000		1900000		Compliant		2023-01-01	
Project C		Contract C		5000000		4800000		Compliant		2023-01-01	
Project D		Contract D		1500000		1450000		Compliant		2023-01-01	
Project E		Contract E		3000000		2900000		Compliant		2023-01-01	
Project F		Contract F		4000000		3900000		Compliant		2023-01-01	
Project G		Contract G		6000000		5800000		Compliant		2023-01-01	
Project H		Contract H		8000000		7800000		Compliant		2023-01-01	
Project I		Contract I		12000000		11500000		Compliant		2023-01-01	
Project J		Contract J		18000000		17000000		Compliant		2023-01-01	
Project K		Contract K		25000000		24000000		Compliant		2023-01-01	
Project L		Contract L		35000000		33000000		Compliant		2023-01-01	
Project M		Contract M		45000000		43000000		Compliant		2023-01-01	
Project N		Contract N		60000000		57000000		Compliant		2023-01-01	
Project O		Contract O		80000000		76000000		Compliant		2023-01-01	
Project P		Contract P		100000000		95000000		Compliant		2023-01-01	
Project Q		Contract Q		150000000		140000000		Compliant		2023-01-01	
Project R		Contract R		200000000		190000000		Compliant		2023-01-01	
Project S		Contract S		300000000		280000000		Compliant		2023-01-01	
Project T		Contract T		400000000		380000000		Compliant		2023-01-01	
Project U		Contract U		500000000		480000000		Compliant		2023-01-01	
Project V		Contract V		600000000		580000000		Compliant		2023-01-01	
Project W		Contract W		700000000		680000000		Compliant		2023-01-01	
Project X		Contract X		800000000		780000000		Compliant		2023-01-01	
Project Y		Contract Y		900000000		880000000		Compliant		2023-01-01	
Project Z		Contract Z		1000000000		980000000		Compliant		2023-01-01	
Project AA		Contract AA		1100000000		1080000000		Compliant		2023-01-01	
Project AB		Contract AB		1200000000		1180000000		Compliant		2023-01-01	
Project AC		Contract AC		1300000000		1280000000		Compliant		2023-01-01	
Project AD		Contract AD		1400000000		1380000000		Compliant		2023-01-01	
Project AE		Contract AE		1500000000		1480000000		Compliant		2023-01-01	
Project AF		Contract AF		1600000000		1580000000		Compliant		2023-01-01	
Project AG		Contract AG		1700000000		1680000000		Compliant		2023-01-01	
Project AH		Contract AH		1800000000		1780000000		Compliant		2023-01-01	
Project AI		Contract AI		1900000000		1880000000		Compliant		2023-01-01	
Project AJ		Contract AJ		2000000000		1980000000		Compliant		2023-01-01	
Project AK		Contract AK		2100000000		2080000000		Compliant		2023-01-01	
Project AL		Contract AL		2200000000		2180000000		Compliant		2023-01-01	
Project AM		Contract AM		2300000000		2280000000		Compliant		2023-01-01	
Project AN		Contract AN		2400000000		2380000000		Compliant		2023-01-01	
Project AO		Contract AO		2500000000		2480000000		Compliant		2023-01-01	
Project AP		Contract AP		2600000000		2580000000		Compliant		2023-01-01	
Project AQ		Contract AQ		2700000000		2680000000		Compliant		2023-01-01	
Project AR		Contract AR		2800000000		2780000000		Compliant		2023-01-01	
Project AS		Contract AS		2900000000		2880000000		Compliant		2023-01-01	
Project AT		Contract AT		3000000000		2980000000		Compliant		2023-01-01	
Project AU		Contract AU		3100000000		3080000000		Compliant		2023-01-01	
Project AV		Contract AV		3200000000		3180000000		Compliant		2023-01-01	
Project AW		Contract AW		3300000000		3280000000		Compliant		2023-01-01	
Project AX		Contract AX		3400000000		3380000000		Compliant		2023-01-01	
Project AY		Contract AY		3500000000		3480000000		Compliant		2023-01-01	
Project AZ		Contract AZ		3600000000		3580000000		Compliant		2023-01-01	
Project BA		Contract BA		3700000000		3680000000		Compliant		2023-01-01	
Project BB		Contract BB		3800000000		3780000000		Compliant		2023-01-01	
Project BC		Contract BC		3900000000		3880000000		Compliant		2023-01-01	
Project BD		Contract BD		4000000000		3980000000		Compliant		2023-01-01	
Project BE		Contract BE		4100000000		4080000000		Compliant		2023-01-01	
Project BF		Contract BF		4200000000		4180000000		Compliant		2023-01-01	
Project BG		Contract BG		4300000000		4280000000		Compliant		2023-01-01	
Project BH		Contract BH		4400000000		4380000000		Compliant		2023-01-01	
Project BI		Contract BI		4500000000		4480000000		Compliant		2023-01-01	
Project BJ		Contract BJ		4600000000		4580000000		Compliant		2023-01-01	
Project BK		Contract BK		4700000000		4680000000		Compliant		2023-01-01	
Project BL		Contract BL		4800000000		4780000000		Compliant		2023-01-01	
Project BM		Contract BM		4900000000		4880000000		Compliant		2023-01-01	
Project BN		Contract BN		5000000000		4980000000		Compliant		2023-01-01	
Project BO		Contract BO		5100000000		5080000000		Compliant		2023-01-01	
Project BP		Contract BP		5200000000		5180000000		Compliant		2023-01-01	
Project BQ		Contract BQ		5300000000		5280000000		Compliant		2023-01-01	
Project BR		Contract BR		5400000000		5380000000		Compliant		2023-01-01	
Project BS		Contract BS		5500000000		5480000000		Compliant		2023-01-01	
Project BT		Contract BT		5600000000		5580000000		Compliant		2023-01-01	
Project BU		Contract BU		5700000000		5680000000		Compliant		2023-01-01	
Project BV		Contract BV		5800000000		5780000000		Compliant		2023-01-01	
Project BW		Contract BW		5900000000		5880000000		Compliant		2023-01-01	
Project BX		Contract BX		6000000000		5980000000		Compliant		2023-01-01	
Project BY		Contract BY		6100000000		6080000000		Compliant		2023-01-01	
Project BZ		Contract BZ		6200000000		6180000000		Compliant		2023-01-01	
Project CA		Contract CA		6300000000		6280000000		Compliant		2023-01-01	
Project CB		Contract CB		6400000000		6380000000		Compliant		2023-01-01	
Project CC		Contract CC		6500000000		6480000000		Compliant		2023-01-01	
Project CD		Contract CD		6600000000		6580000000		Compliant		2023-01-01	
Project CE		Contract CE		6700000000		6680000000		Compliant		2023-01-01	
Project CF		Contract CF		6800000000		6780000000		Compliant		2023-01-01	
Project CG		Contract CG		6900000000		6880000000		Compliant		2023-01-01	
Project CH		Contract CH		7000000000		6980000000		Compliant		2023-01-01	
Project CI		Contract CI		7100000000		7080000000		Compliant		2023-01-01	
Project CJ		Contract CJ		7200000000		7180000000		Compliant		2023-01-01	
Project CK		Contract CK		7300000000		7280000000		Compliant		2023-01-01	
Project CL		Contract CL		7400000000		7380000000		Compliant		2023-01-01	
Project CM		Contract CM		7500000000		7480000000		Compliant		2023-01-01	
Project CN		Contract CN		7600000000		7580000000		Compliant		2023-01-01	
Project CO		Contract CO		7700000000		7680000000		Compliant		2023-01-01	
Project CP		Contract CP		7800000000		7780000000		Compliant		2023-01-01	
Project CQ		Contract CQ		7900000000		7880000000		Compliant		2023-01-01	
Project CR		Contract CR		8000000000		7980000000		Compliant		2023-01-01	
Project CS		Contract CS		8100000000		8080000000		Compliant		2023-01-01	
Project CT		Contract CT		8200000000		8180000000		Compliant		2023-01-01	
Project CU		Contract CU		8300000000		8280000000		Compliant		2023-01-01	
Project CV		Contract CV		8400000000		8380000000		Compliant		2023-01-01	
Project CW		Contract CW		8500000000		8480000000		Compliant		2023-01-01	
Project CX		Contract CX		8600000000		8580000000		Compliant		2023-01-01	
Project CY		Contract CY		8700000000		8680000000		Compliant		2023-01-01	
Project CZ		Contract CZ		8800000000		8780000000		Compliant		2023-01-01	
Project DA		Contract DA		8900000000		8880000000		Compliant		2023-01-01	
Project DB		Contract DB		9000000000		8980000000		Compliant		2023-01-01	
Project DC		Contract DC		9100000000		9080000000		Compliant		2023-01-01	
Project DD		Contract DD		9200000000		9180000000		Compliant		2023-01-01	
Project DE		Contract DE		9300000000		9280000000		Compliant		2023-01-01	
Project DF		Contract DF		9400000000		9380000000		Compliant		2023-01-01	
Project DG		Contract DG		9500000000		9480000000		Compliant		2023-01-01	
Project DH		Contract DH		9600000000		9580000000		Compliant		2023-01-01	
Project DI		Contract DI		9700000000		9680000000		Compliant		2023-01-01	
Project DJ		Contract DJ		9800000000		9780000000		Compliant		2023-01-01	
Project DK		Contract DK		9900000000		9880000000		Compliant		2023-01-01	
Project DL		Contract DL		10000000000		9980000000		Compliant		2023-01-01	

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК
1	Экз	Комплексный экзамен	4	[4] МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования
				[4] МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	8	[8] УП.01.01 Учебная практика
				[8] ПП.01.01 Производственная практика
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	8	[8] УП.02.01 Учебная практика
				[8] ПП.02.01 Производственная практика
				[8] УП.02.02 Учебная практика
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	8	[8] УП.03.01 Учебная практика
				[8] ПП.03.01 Производственная практика
5	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	8	[8] УП.04.01 Учебная практика
				[8] ПП.04.01 Производственная практика
6	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	8	[8] УП.05.01 Учебная практика
				[8] ПП.05.01 Производственная практика

Индекс	Содержание
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин
ПК 1.5.	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования

ПК 2.1.	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании
ПК 3.1.	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации
ПК 3.2.	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий
ПК 3.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 3.4.	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства
ПК 3.5.	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению
ПК 3.6.	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию
ПК 5.1.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала

ПК 5.2.	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения
ПК 5.3.	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства

	№	Наименование
	1	Основ философии
	2	Истории
	3	Иностранный язык
	4	Математики
	5	Инженерной графики
	6	Компьютерной графики
	7	Технической механики
	8	Материаловедения
	9	Технологического оборудования и оснастки
	10	Технологии машиностроения
	11	Программирования для автоматизированного оборудования
	12	Экономики
	13	Правовых основ профессиональной деятельности
	14	Охраны труда
	15	Безопасности жизнедеятельности
	16	Кабинет для самостоятельной работы
	1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
	2	Информационных технологий в планировании производственных процессов
	3	Метрологии, стандартизации и сертификации
	4	Процессов формообразования и инструменты
	1	Слесарная
	2	Участок станков с ЧПУ
	1	Спортивные залы
	2	Тренажерный зал
	3	Полоса препятствий
	1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
	2	Актный зал

	Пояснения
	<p>Рабочий учебный план разработан на основе следующих документов: Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; Приказ Министерства образования и науки России от 14.06.2022 N 444 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения" (Зарегистрировано в Минюсте России 01.07.2022 N 69122), Приказ Министерства образования и науки России от 17.05.2012 N 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»; Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 12.08.2022 № 732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413". (Зарегистрирован 12.09.2022 № 70034); Приказ Министерства образования и науки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»; Приказ Министерства образования и науки России от 1 сентября 2022 г. № 796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования»; Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»; Приказ Министерства образования и науки России от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»; Приказ Минобрнауки России от 25.10.2013 N 1186 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов" Реализация получения среднего общего образования в пределах освоения ППССЗ по специальности осуществляется на основании Приказа Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования" (с изменениями и дополнениями)</p>
	<p>Срок освоения образовательной программы - 3 года и 10 месяцев. Нормативный срок освоения ППССЗ по специальности среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 41 неделя; промежуточная аттестация - 1 неделя; каникулярное время - 10 недель. На общеобразовательный цикл выделено 1476 ч.: из них 1404 ч. - обязательная учебная нагрузка, 36 ч. -самостоятельная работа обучающихся, 36 ч. - промежуточная аттестация. Общеобразовательный цикл включает 14 учебных дисциплин, из них 11 - базовых, 3 – профильные дисциплины. Индивидуальный проект выполняется обучающимися самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках освоения профильной учебной дисциплины "Физика" за счет часов, выделенных на самостоятельную учебную работу.</p>

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным учебным графиком. Учебный год состоит из двух семестров. Для всех видов аудиторных занятий академический час установлен продолжительностью 45 минут (группировка парами). Максимальный объем учебной нагрузки обучающего составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы. В течение учебного года не менее двух раз установлены каникулы общей продолжительностью 10-11 недель в год, в том числе в зимний период – не менее 2 недель. По дисциплине «Безопасность жизнедеятельности» часть учебного времени (48 часов), отведенного на изучение основ военной службы может быть использована для подгрупп девушек на освоение основ медицинских знаний. При освоении обучающимися профессиональных компетенций реализуется учебная и производственная практика, в том числе преддипломная. Практика реализуется как рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей, так и концентрированно в течение учебных семестров. На преддипломную практику отводится 4 недели. В результате освоения профессионального модуля ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих обучающимся присваивается квалификация по профессии рабочего "Оператор станков с программным управлением". Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных, самостоятельных работ, защиты практических занятий и лабораторных работ, письменного и устного опроса и т.д. На промежуточную аттестацию, включая консультации, в рамках учебных циклов выделено 168 часов в течение всего срока обучения. По дисциплинам, междисциплинарным курсам, по которым в качестве промежуточной аттестации планируется проведение экзамена, предусмотрены групповые консультации для обучающихся за счет времени, отведенного учебным планом на промежуточную аттестацию в рамках освоения учебных циклов. В плане учебного процесса отражаются следующие формы контроля знаний учащихся: зачеты, дифференцированные зачеты, экзамены, экзамены квалифицированные. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего междисциплинарного курса или дисциплины. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (в данное количество не входит промежуточная аттестация по дисциплине "Физическая культура"). Государственная итоговая аттестация проводится на завершающем этапе обучения в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломной работы (проекта).

	<p>Объем времени, отведенный на вариативную часть (1274 часа) по согласованию с работодателем реализован следующим образом: Введены дисциплины общепрофессионального цикла: Введение в специальность, Планирование карьеры, Информационные технологии в профессиональной деятельности, Компьютерная графика, Программирование для автоматизированного оборудования, Правовые основы профессиональной деятельности. Введены профессиональные модули и МДК: МДК 02.02 Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании, УП 02.02 Учебная практика, ПМ 06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. Увеличен объем часов по профессиональному циклу: МДК 01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования, ПП 01 Производственная практика, УП 03 Учебная практика, ПП 03 Производственная практика, УП 04 Учебная практика, ПП 04 Производственная практика</p>		
	Согласовано		